

# JB

## 中华人民共和国机械行业标准

JB/T 5418—91

---

### 聚丙烯不织布机

1991-07-22 发布

1992-07-01 实施

---

中华人民共和国机械电子工业部 发布

## 聚丙烯不织布机

## 1 主题内容与适用范围

本标准规定了聚丙烯不织布机的基本参数、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存。  
本标准适用于聚丙烯不织布机。

## 2 引用标准

GB 191	包装储运图示标志
GB 5226	机械电气设备 通用技术条件
GB 6388	运输包装收发货标志
JB 8	产品标牌
ZB J50 004	金属切削机床噪声声压级测定
ZB G95 010	橡胶塑料机械涂漆 通用技术条件

## 3 基本参数

基本参数应符合下表的规定。

名称	幅宽 mm	每台挤出量 kg/h	工作速度 m/min	温度范围 ℃	拉伸比	总功率 kW	网布拉伸强度 N/5cm	纤度 旦尼尔 D
数值	1040	≥36	≥15	100~300	0~10	≤350	≥43	800

## 4 技术要求

- 4.1 聚丙烯不织布机应符合本标准的要求,并按照经规定程序批准的图样和技术文件制造。
- 4.2 整机性能技术要求
- 4.2.1 温度控制值精度为±5℃。
- 4.2.2 电气系统密封应良好,无漏气现象。
- 4.2.3 电气系统应符合 GB 5226 的规定,且绝缘电阻不低于 1MΩ,承受试验电压值为 1500V。
- 4.2.4 产品具有安全保护装置。
- 4.2.5 整机噪声(声功率级)应不超过 95 dB(A)。
- 4.2.6 整机外观平整光洁,涂漆质量符合 ZB G95 010 的要求。
- 4.2.7 电镀辊筒外表面应无镀层剥落、机械划伤等缺陷。
- 4.2.8 整机运行平稳可靠。
- 4.2.9 各出片装置的模唇间隙可调量应不小于 2mm,各接合处不得漏料。
- 4.3 主要零件技术要求
- 4.3.1 网纹辊
- 4.3.1.1 辊筒外圆径向圆跳动量应不大于 0.015mm。